

Lose Flansche und Vorschweißbunde  
für Rohre aus Kupfer-Nickel-Legierungen  
Teil 2: Vorschweißbunde

**DIN**  
86037-2

ICS 23.040.60; 47.020.30

Ersatz für Ausgabe 1978-05

Deskriptoren: Loser Flansch, Vorschweißbund, Flanschverbindung, Rohrleitung,  
Kupfer-Nickelrohr

Loose flanges and welding necks for pipes of copper-nickel-alloys –  
Part 2: Welding necks

Brides tournantes et collerettes à souder pour tuyaux en alliage cuivre-nickel –  
Partie 2: Collerettes à souder

### Vorwort

Diese Norm wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuß NSMT 2.3.1 "Metallische Rohre und Rohrverbindungen", erarbeitet.

Sie legt Vorschweißbunde für Rohre nach DIN 86019 (DN 20 bis DN 400) und nach DIN 86018 (DN 450 bis DN 1200) fest.

Zugehörige lose Flansche sind in DIN 86037-3 festgelegt, und DIN 86037-1 gibt eine Übersicht über die komplette Flanschverbindung.

### Änderungen

Gegenüber der Ausgabe Mai 1978 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Im Titel wurde von "Kupfer-Knetlegierungen" in "Kupfer-Nickel-Legierungen" geändert.
- b) Für den Vorschweißbund ist nur noch der Werkstoff CuNi10Fe1,6Mn nach WL 2.1972 zugelassen.
- c) Die Angaben zur Ausführung sind entfallen, statt dessen wurden die Technischen Lieferbedingungen für Vorschweißbunde DIN 86028 aufgenommen.
- d) Die Norm wurde normungstechnisch und redaktionell vollständig überarbeitet.

### Frühere Ausgaben

DIN 86037: 1968-11; DIN 86037-2: 1978-05

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

## 1 Anwendungsbereich

Vorschweißbunde nach dieser Norm werden in Rohrleitungen auf Schiffen angewendet. Sie dienen zusammen mit losen Flanschen nach DIN 86037-3 zur Verbindung von Rohren nach DIN 86018 und DIN 86019 aus CuNi10Fe1,6Mn.

## 2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 86018

Geschweißte Rohre aus Kupfer-Knetlegierungen

DIN 86019

Rohre aus CuNi10Fe1,6Mn – nahtlosgezogen für Rohrleitungen – Maße und zulässige Betriebsüberdrücke

DIN 86028

Vorschweißbunde aus CuNi10Fe1,6Mn – Technische Lieferbedingungen

DIN 86037-1

Lose Flansche und Vorschweißbunde für Rohre aus Kupfer-Nickel-Legierungen – Teil 1: Zusammenstellung

DIN 86037-3

Lose Flansche und Vorschweißbunde für Rohre aus Kupfer-Nickel-Legierungen – Teil 3: Lose Flansche

DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen – Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

WL 2.1972

Kupfer-Nickel-Knetlegierung – CuNi10Fe1,6Mn – Rohre

## 3 Maße

Maße in Millimeter

Allgemeintoleranzen: ISO 2768-m

### B Vorschweißbund

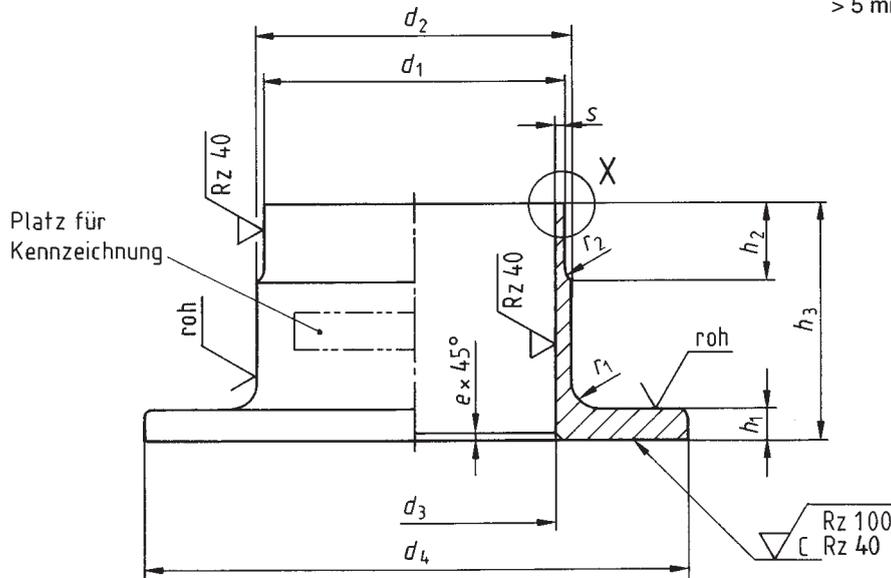
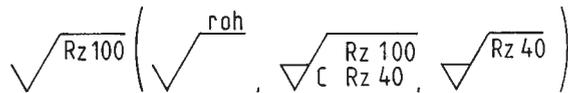


Bild 1

Einzelheit X

Ausführung des Anschweißendes für Nennwanddicke

< 3 mm keine Schweißfase, Kanten gebrochen

≥ 3 mm ≤ 5 mm  $\alpha = 30^\circ + 5^\circ$

> 5 mm  $\alpha = 45^\circ \pm 2,5^\circ$

